

enclosing liquids with innovation



WRW WESTFÄLISCHE ROHRWERKE

Ihr Spezialist für innovative Mehrschichtverbundrohre

WRW: HERSTELLER UND ENTWICKLUNGSPARTNER

enclosing liquids with innovation

Als Hersteller und Entwicklungspartner für Verbundrohrkonstruktionen setzen wir Qualitätsmaßstäbe die ihres gleichen suchen. Über 35 Jahre Erfahrung in der Herstellung und Entwicklung von Verbundrohren machen uns zu Ihrem Partner, wenn es um innovative Verbundrohrkonstruktionen geht bei dem die Qualität die höchste Priorität einnimmt.

Forschung und Entwicklung sind ein wichtiger Faktor unseres Erfolgs. Mit Freude und Spaß begeben wir uns täglich auf eine Reise, unsere Verbundrohre zu verbessern und Lösungen für weitere Anwendungsgebiete zu erschließen.

Die Produktion von Mehrschichtverbundrohren – diese Geschäftsidee hat sich von Beginn als Treffer erwiesen.

Im Jahr 2004 gegründet, beschäftigen wir heute über 100 Mitarbeiter und produzieren jährlich über 60 Mio laufende Meter hochwertige Produkte für Haustechnik und Industrie.

Damit haben wir uns als einer der führenden OEM-Hersteller von Mehrschichtverbundrohren in Europa etabliert.

Heute verfügt die WRW über eine Material-, Verbindungs- und Verfahrens-Kompetenz, die einzigartig ist. Das ist der Grund, warum unsere Kunden über die Standardprodukte hinaus auch unsere Kompetenzen in punkto Entwicklung spezifischer Lösungen nutzen. Heute bietet WRW seinen Kunden die Doppelqualifikation als Hersteller und Entwicklungspartner.

Als mittelständisches, nicht-konzerngebundenes Unternehmen haben wir die erforderliche Flexibilität, auf Ihre Anforderungen einzugehen und bieten zudem viele Service-Leistungen rund um das Produkt, die einen zusätzlichen Kunden-Mehrwert bringen.

Vertrauen Sie auf die Qualität aus dem Hause WRW.



links Edmund Pilarski, rechts Gerhard Auental

2004

Gründung der WRW in Ahlen mit Anmeldung eines eigenen Verfahrenspatentes.

2007

Das erste Mehrschichtverbundrohr mit CE-ETA-Zulassung.

2008

Bau einer Produktionshalle und eines Verwaltungsgebäudes.

2009

Fertigung des ersten überlappt-verschweißten Mehrschichtverbundrohrs mit Lasertechnik in Serie.

2010

Zertifizierung eines Qualitätsmanagement-Systems nach DIN EN ISO 9001.

2012

Produktionskapazität von ca. 45 – 50 Mio. Meter p. a., 65 Mitarbeiter, Gewinner des Wirtschaftspreises der Stadt Ahlen.

2014

Betriebserweiterung durch Anbau einer Lagerhalle an die Produktion und einer Aufstockung des Verwaltungsgebäudes.

2015/2016

Kapazitätserweiterung & Inbetriebnahme einer Veredelungsmaschine für die Ummantelung mit Klettband und den Einzug in Schutzrohre, Bau einer neuen Logistikhalle, 80 Mitarbeiter.

2018

Kapazitätserweiterung auf über 60 Mio. Meter Jahresleistung. Einstellung des 100ten Mitarbeiters.

WRW PRODUKTE

Individuelle Lösungen statt Produkte von der Stange

Ob Haustechnik oder Industrie – die Anforderungen an Rohrleitungssysteme unterliegen einer ständigen Veränderung. Dies erfordert einen Partner, der jederzeit auf Ihre spezifischen Bedarfe hochflexibel reagieren kann.

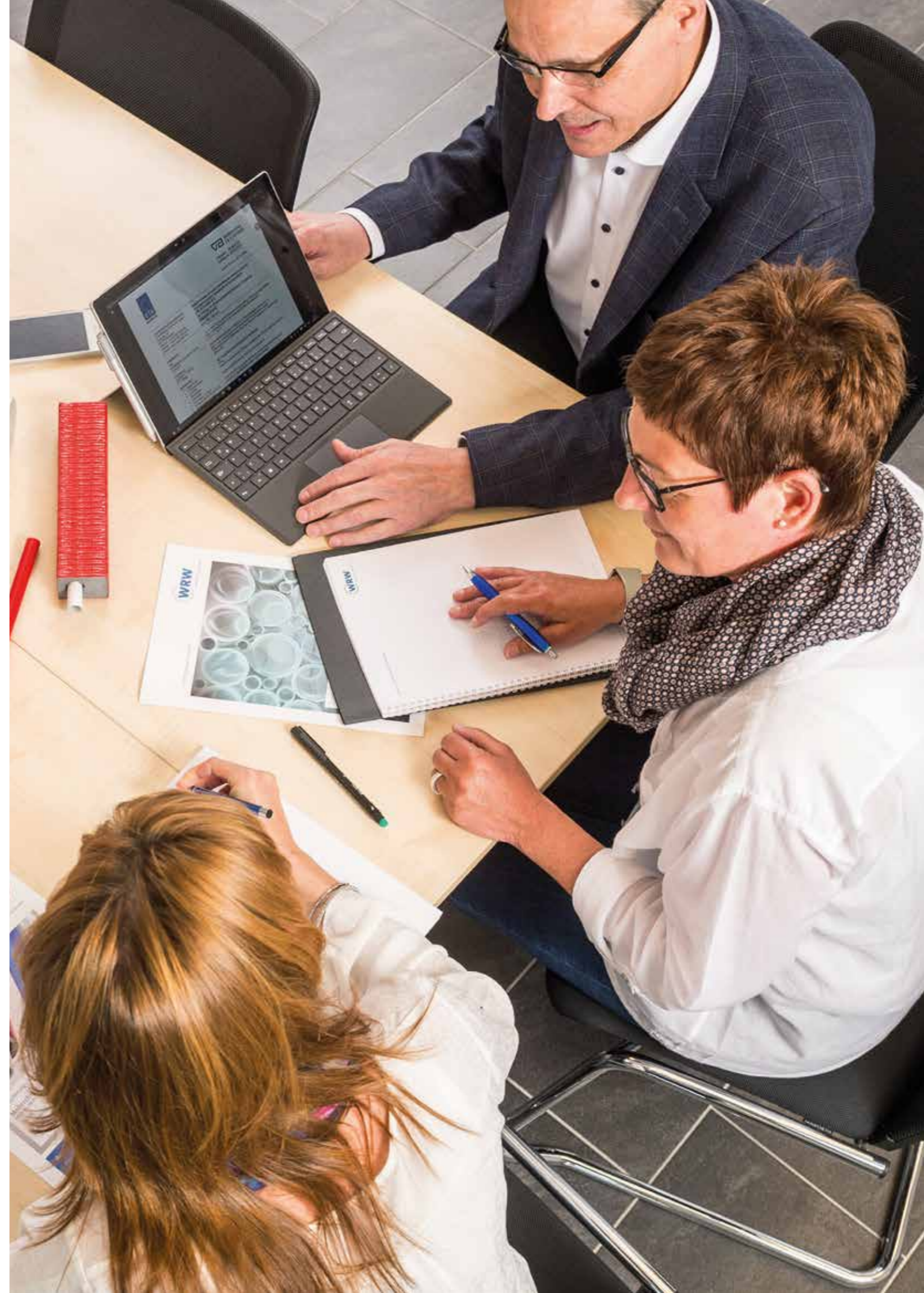
Das Mehrschichtverbundrohr ist in den meisten Bereichen einsetzbar, in denen Medien transportiert werden müssen. Die mittlere Schicht besteht aus Aluminium – ein Material, das enorm druckbeständig ist und zusätzlich Diffusionsvorgänge von innen nach außen – und umgekehrt – unterbindet. Die innere wie äußere Schicht besteht aus Kunststoff, den wir je nach Einsatzzweck individuell definieren können. Das macht das Mehrschichtverbundrohr zu einem Allrounder, der die

meisten Medien – von flüssigen und viskosen Lebensmitteln bis zu Chemikalien und technischen Gasen – schnell und sicher transportiert. Nennweiten zwischen 11,6 bis 110 mm sichern Ihnen eine besonders hohe Einsatzvielfalt.

Als Spezialist mit mehr als 35 Jahren Erfahrung im Bereich der Haustechnik verfügen wir über eine enorme Branchenkenntnis und sprechen Ihre Sprache. Auf Grundlage unseres Material- und Produktions-know-hows realisieren wir Rohre in Bestform.



enclosing liquids with innovation



WRW HAUSTECHNIK

Heizen, Kühlen und Sanitär in Bestform

Im Bereich der Haustechnik genießen wir das Vertrauen seit Jahren, welches namenhafte Systemvertrieber in uns haben. Als Hersteller für den Systemvertrieb stärken wir diesen den Rücken, da sie auf Spezialisten vertrauen.

Trinkwasser

Wir entwickeln unsere Trinkwasserrohre exakt nach den in den unterschiedlichen Märkten geltenden Normen und Richtlinien für den Transport von Trinkwasser. Die Innenschicht ist absolut homogen und glatt und bietet somit keinen Halt für die Bildung von Keimnestern. Der Verbund aus Aluminium und Kunststoff bietet eine hohe Flexibilität bei allen Verlegearbeiten, minimiert die Installationskosten und bietet gleichzeitig eine hohe Robustheit gegenüber äußeren Einwirkungen.

Heizung/Kühlung

Unsere Heizungsrohre weisen eine hohe Beständigkeit gegenüber einem großen Temperaturbereich auf. Zudem sind sie enorm druckbeständig und deshalb ideal für haustechnische Heizsysteme aller Art einsetzbar. Um Ihre Prozesse zu optimieren, führen wir auf Wunsch Produktveredelungen durch. Hierzu gehört die Ummantelung mit einer Wärmeisolierung, einem Schutzrohr oder einem Klettband. Und wenn sich Ihre Anforderungen ändern? Kein Problem. Wir verändern uns mit Ihnen und unterstützen so Ihre kontinuierliche Produktpflege. Unser Engineering macht es möglich.

Vertrauen Sie auf die Qualität aus dem Hause WRW.



enclosing liquids with innovation



WRW INDUSTRIELÖSUNGEN

Individuelle Lösungen für jeden Einsatz

Als Entwicklungspartner und Lieferant für Systemlösungen mit unserem „Industrie Smart-pipe System“ bedienen wir vielfältige Einsatzmöglichkeiten außerhalb der Haustechnik. Von flüssigen Lebensmitteln über Chemikalien bis zu technischen Gasen – für den Transport dieser und vieler anderer Medien entwickeln wir Verbundrohrsysteme, die auf Ihre spezifischen Anforderungen individuell zugeschnitten sind.

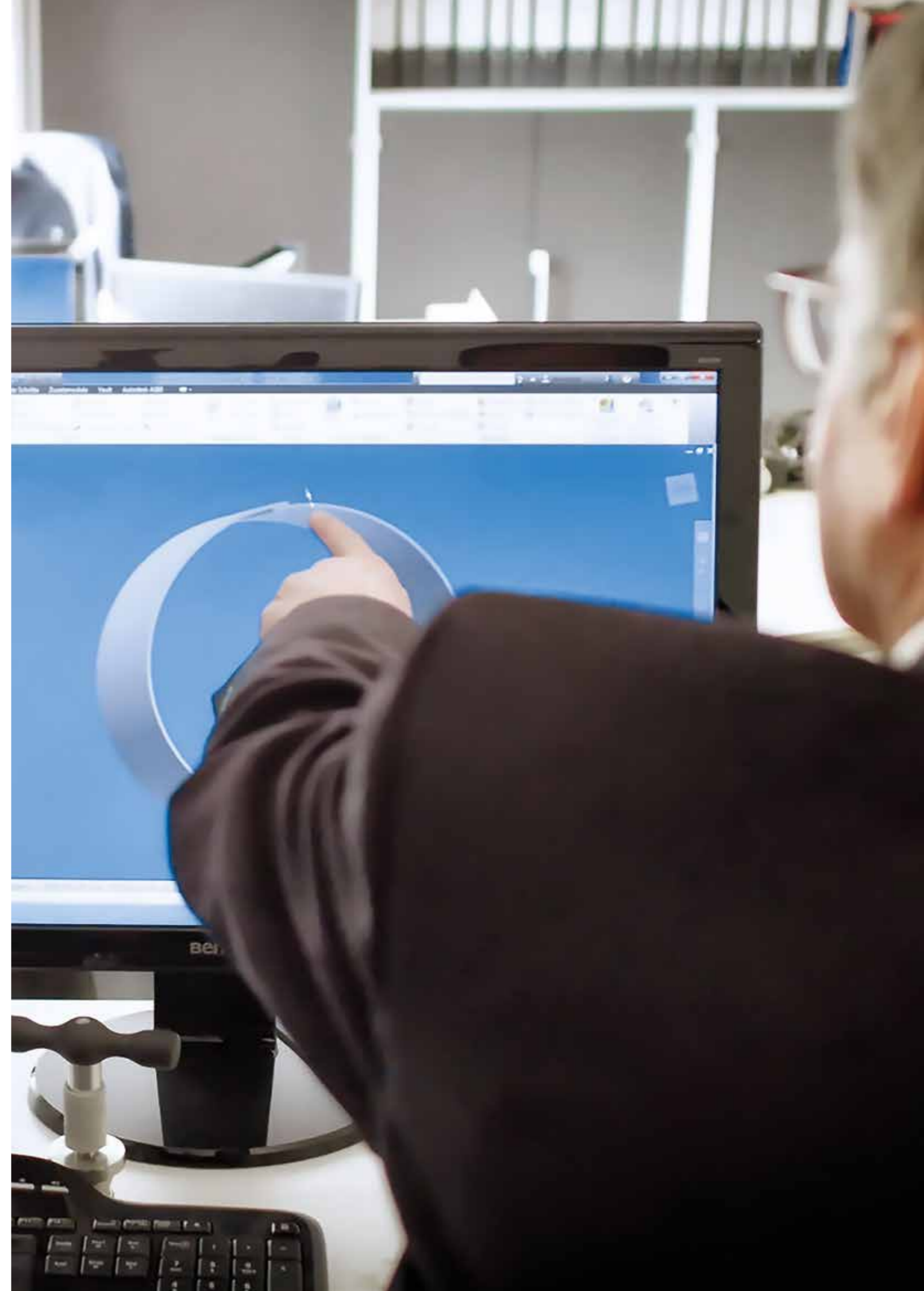
Das ist der Grund, warum immer mehr Industrieunternehmen unserer Entwicklungs- und Prozesskompetenz vertrauen. Ob für Fernwärme, Pharma- und Lebensmittelindustrie, Schiffsbau, Bioenergie, chemische Industrie, Automobilindustrie und viele andere Branchen – unsere Mehrschichtverbundrohre bieten für viele industrielle Anwendungen handfeste Vorteile:

- Wir bieten komplette Systemlösungen aus einer Hand.
- Unsere Produkte weisen eine hohe Temperatur- und Druckbeständigkeit auf.
- Die Systeme sind diffusionsdicht, korrosionsfrei, langlebig und sicher.
- Unsere Lösungen erlauben eine einfache Installation.

So haben wir für namhafte Unternehmen von Air-Conditioning-Systemen spezielle Verbundrohre entwickelt, die für einen großen Temperaturbereich ausgelegt sind. Auf Grundlage einer eingehenden Beratung fertigen wir sämtliche Systeme nach Maß und testen Sie mit strengen Prüfverfahren auf Herz und Nieren, bevor sie unser Werk verlassen. So können Sie sich jederzeit auf eine hohe Produktqualität verlassen.



enclosing liquids with innovation



WRW QUALITÄT

Immer auf der sicheren Seite

Kundenvertrauen lässt sich nur auf eine Art gewinnen: durch Produktqualität auf gleichbleibend hohem Niveau. Aus diesem Grund haben wir unser Unternehmen gemäß der DIN EN ISO 9001:2015 zertifizieren lassen. Dies optimiert die internen Prozesse und wirkt sich positiv auf Ihre Zufriedenheit aus.

Aber mehr noch: Um diese Qualität auch bei jedem einzelnen Produkt transparent zu machen und unseren Erfolg auch nachhaltig zu sichern, arbeiten wir eng mit verschiedenen renommierten Zertifizierungsinstituten zusammen. Zudem wirkt die WRW seit den Anfängen aktiv an der weltweiten Normengestaltung mit.

Die Prüfungen erfolgen auf der Basis allgemein anerkannter Normen. So können Sie sicher sein, dass unsere Produkte allen gültigen Anforderungen entsprechen. Kurz: Mit unseren Zulassungen und Zertifikaten sind Sie immer auf der sicheren Seite.

Von unserer langjährigen Erfahrung und unseren F&E-Kompetenzen profitieren auch andere Hersteller. Für sie führen wir exakte Messungen und unterstützen so die Produktpflege, durch die Entwicklung neuer Materialeigenschaften und Anwendungsbereiche.



WRW SOZIALES

Engagement hat viele Gesichter

WRW ist tief in der Region verwurzelt und profitiert von ihr in besonderem Maße. Deshalb empfinden wir eine besondere Verantwortung und möchten ihr etwas zurückgeben. Hierbei orientieren wir uns an den drei Säulen der Nachhaltigkeit: Ökonomie, Ökologie und Soziales.

Soziale Verantwortung

Wir unterstützen vielfältige Aktivitäten in und um Ahlen herum. So sponsern wir ortsansässige Fußballvereine, fördern die Tagesbetreuung von Kindern und Jugendlichen, unterstützen die Gesundheitsförderung von Grundschulen in Ahlen, helfen der Gewerkschaft der Polizei bei der Suchtprävention und unterstützen die Jugendfeuerwehr Ahlen ebenso wie das Bürgerzentrum Schuhfabrik Ahlen.

Ökologische Verantwortung

Im Rahmen unserer Umwelleitlinien haben wir uns auf einen möglichst ressourcenschonenden Umgang mit der Umwelt verpflichtet. So überwachen wir kontinuierlich unsere Energie-, Wasser- und Betriebsmittelverbräuche und reduzieren diese durch eine kontinuierliche Prozessoptimierung. Diesem Ziel dient auch unsere Beteiligung am ÖKOPROFIT-Netz NRW, das vom Ministerium für Klimaschutz, Umwelt, Landwirtschaft und Verbraucherschutz des Landes Nordrhein-Westfalen unterstützt wird.

Ökonomische Verantwortung

Keine Frage: Wir sind ein junges, dynamisch wachsendes Unternehmen mit einem besonderen Spirit. Gleichzeitig haben wir eine westfälische Ader und sichern unseren Erfolg durch wirtschaftliche Vernunft und Verantwortungsbewusstsein ab. So gestalten wir durch ein kostenbewusstes Handeln dauerhaft die Erwerbsgrundlage für unsere über 100 Mitarbeiter.



WRW UNTERNEHMENSGRUNDSÄTZE UND WERTE

Unsere Vision

Wir wollen mit hoch motivierten und engagierten Mitarbeitern ein führender Hersteller im Bereich Mehrschichtverbundrohre werden und dabei unabhängig und finanziell gesund bleiben.

Unsere Mission:

Wir stellen unseren Kunden hochwertige und innovative Produkte zur Verfügung. Wir entwickeln für unsere Kunden Produkte bedarfsgerecht mit möglichst großem Nutzen. Wir streben mit unseren Kunden eine Partnerschaft an und stellen unser Know-How und Service zur Verfügung.

Unsere Werte:

- Nachhaltigkeit in allen Bereichen schaffen
- Verantwortung übernehmen und dazu stehen
- sozial und ethisch handeln
- Mit Kunden, Lieferanten und Wettbewerbern partnerschaftlich umgehen
- Sich für Mitarbeiter engagieren, deren Leistung honorieren und fördern
- Eigeninitiative zeigen und andere motivieren
- Mitarbeiter, Kunden und Lieferanten fair und mit Respekt behandeln
- Offenheit, Transparenz und Ehrlichkeit im Umgang mit Mitarbeitern und Geschäftspartnern
- Werte schaffen für unsere Kunden, Mitarbeiter und die Gesellschaft
- Strategisch denken und handeln im Sinne der Gesellschaft



Kontakt

WRW Westfälische Rohrwerke GmbH
Kruppstraße 29
59227 Ahlen
Germany

Fon: + 49 (0) 23 82 / 7 60 08 - 0
Fax: + 49 (0) 23 82 / 7 60 08 - 29

E-Mail: info@wrw-ahlen.de
Internet: www.wrw-ahlen.de

Vertretungsberechtigter Geschäftsführer,
verantwortlich im Sinne des MdStV:
Edmund Pilarski, Gerhard Auental, Heiko Abbenseth

